

Attestazione ANNO 2023 relativa a variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno 2022 dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali – art. 14 D. Lgs. n. 33/2013

I	
NOME COGNOME	ANDREA BERFOLLO

In qualità di Sindaco/Assessore/Consigliere del Comune di Cittadella

~~di Amministratore di società o ente pubblico di seguito indicato~~ **PRESIDENTE CONSIGLIO LIQUIDAZIONE Z.IIAC.S.P.A IN LIQUIDAZIONE**

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o diminuzione

OVVERO

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione
(indicare con il segno + o -)

II			
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
+/-	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno) e Comune (anche estero)	Quota di titolarità %
-	PROPRIETA'	FABBRICATO/ASIASO	100
+	PROPRIETA'	FABBRICATO/CITTADELLA	100

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III		
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI DIRITTI		
+/-	Tipologia – Indicare se autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali
+	AUTO: PORSCHE CARRERA 4	320

IV			
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'			
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni
-	SOVA DINAPICS SRL	QUOTE	15%

V	
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA'	
+/-	Denominazione della società (anche estera)
	/

VI	
TITOLARITA' DI IMPRESE	
+/-	Denominazione dell'impresa
	/

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero

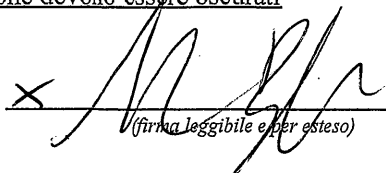
Autorizzo il Comune di Cittadella a trattare, ai sensi della L. n. 196/2003, nonché a pubblicare, ove previsto, i dati contenuti nella presente dichiarazione sul sito istituzionale del Comune di Cittadella.

La presente dichiarazione viene resa ai sensi dell'art. 46 e ss. del D.P.R. n. 445/2000.

Allego alla presente copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche (anno 2022)*

* i dati personali/sensibili/eccedenti contenuti nella dichiarazione devono essere oscurati

Luogo e data CITTADUEVA, di 30/11/23


(firma leggibile e per esteso)

Ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. 445/2000 la dichiarazione viene sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata unitamente a copia di un documento di identità in corso di validità del sottoscrittore.

Dichiarazione ANNO 2023 relativa a variazione delle comunicazioni di cui all'art. 14, comma 1, lett. c), d), e) - D. Lgs. n. 33/2013

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI CERTIFICAZIONE
AI SENSI DELL'ART. 46 DEL D.P.R. N. 445/2000**

NOME	
COGNOME	ANDREA BERGOLLO

In qualità di Sindaco/Assessore/Consigliere del Comune di Cittadella

o di ~~Amministratore~~ ^{PRESIDENTE CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE} di società ~~ente pubblico~~ ^{2.ITAC S.P.A IN LIQUIDAZIONE} di seguito indicato

in ottemperanza all'art. 14 del D. Lgs. n. 33/2013

DICHIARA

che rispetto alla dichiarazione resa nell'anno 2022 non sono intervenute variazioni con riferimento all'assunzione di:

- altre cariche presso enti, pubblici o privati, e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti (Art. 14, comma 1, lett. d);
- altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e nei relativi compensi (Art. 14, comma 1, lett. d);

OVVERO

che sono intervenute le seguenti variazioni ed a far data dal _____ la situazione è la seguente:

Art. 14, comma 1, lett. d): dati relativi all'assunzione di cariche, presso enti pubblici o privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti:

TIPOLOGIA INCARICO	ENTE	COMPENSO LORDO ANNUO	PERIODO

Art. 14, comma 1, lett. e): altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti:

TIPOLOGIA INCARICO	ENTE	COMPENSO LORDO ANNUO	PERIODO

La parte che segue deve essere compilata solo da amministratori di società o ente pubblico:

DICHIARA

Art. 14, comma 1, lett. c):

- i compensi di qualsiasi natura connessi all'assunzione della carica, percepiti nell'anno 2022, sono i seguenti: € 20581,00 LORDO ;
- gli importi di viaggi di servizio e missioni pagati con fondi pubblici, percepiti nell'anno 2022, sono i seguenti: € 0,00 .

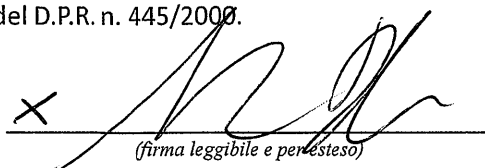
Allega alla presente l'atto di nomina con indicazione della durata dell'incarico

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero

Autorizzo il Comune di Cittadella a trattare, ai sensi della L. n. 196/2003, nonché a pubblicare, ove previsto, i dati contenuti nella presente dichiarazione sul sito istituzionale del Comune di Cittadella.

La presente dichiarazione viene resa ai sensi dell'art. 46 e ss. del D.P.R. n. 445/2000.

Luogo e data CITTADELLA, Li 30/11/23


(firma leggibile e per esteso)

Ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. 445/2000 la dichiarazione viene sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata unitamente a copia di un documento di identità in corso di validità del sottoscrittore.

Dichiarazione ANNO 2023 relativa a mancato consenso reso per il coniuge non separato e parenti entro il secondo grado dai titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo – art. 14 D. Lgs. 33/2013

NOME	ARMENIA
COGNOME	BENTOU

In qualità di Sindaco/Assessore/Consigliere del Comune di Cittadella

~~o di Amministratore di società o ente pubblico di seguito indicato~~ **PRESIDENTE DEL CONSIGLIO DEI LIQUIDATORI** Z.I.T.A.C.S.P.A. IN LIQUIDAZIONE

in ottemperanza agli artt. 14, lett. f, del D. Lgs. 33/2013 e 4, comma 4, del Regolamento per la metodologia e per l'organizzazione dei controlli interni del Comune di Cittadella, approvato con deliberazione di C.C. n. 8/2013, come modificato con successiva deliberazione di C.C. n. 31/2013

DICHIARA CHE

- il proprio coniuge non separato;
- tutti i propri parenti entro il secondo grado;

OVVERO

- i propri parenti entro il secondo grado di seguito indicati:

non consentono a depositare:

- la dichiarazione prevista dall'art. 2 della legge 441/1982, concernente i diritti reali su beni immobili e mobili, le azioni di società, le quote di partecipazione a società, l'esercizio di funzioni di amministratore o sindaco di società;
- la dichiarazione concernente la titolarità di imprese;
- copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche.

Autorizzo il Comune di Cittadella a trattare, ai sensi della L. n. 196/2003, nonché a pubblicare, ove previsto, i dati contenuti nella presente dichiarazione sul sito istituzionale del Comune di Cittadella.

Luogo e data CITTADELLA 21/08/23


(firma leggibile e per esteso)

Ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. 445/2000 la dichiarazione viene sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata unitamente a copia di un documento di identità in corso di validità del sottoscrittore.

